

Verarbeitungshinweise	
Anwendungsbereich	Innen. Nr. 2000 und spezielle Farben außen.
Zuschnitt	schneiden und sägen
Gravurtiefe	0,06 mm
CNC + Laser	✓
Siebdruck	✓
flexibel	✓
selbstklebend	✓
	mit 3M 467+ 3M 468
Magnetfolie	✓
Oberfläche	nicht beständig gegen Chemikalien
Reinigung	warmes Seifenwasser verwenden

Lieferprogramm - Hinweise	
Alle Farben sind mit den folgenden Schriftfarben wählbar: (Mindestabnahme auf Anfrage)	
Stärke 0,8 mm	schwarz, weiß, rot, transparent, gold
Stärke 1,5 mm	schwarz, weiß, rot, gelb, blau, grün
Stärke 2,5 mm	schwarz, weiß, rot
Stärke 0,5 mm 1320 x 800 mm	nur in 2000,2005 2006, 2011, 2013
Untergrund blau, grün, gelb	nur in 1,5 mm
Untergrund transparent	nur in 0,8 mm 1 mm auf Anfrage
Magnet-/Klebe- folienauftrag	Format 1320 x 800 mm Teilung auf 610 x 800 mm
Dreischichtig	auf Anfrage

Technische Daten		
Prüf- methode	Eigenschaften	Wert
DIN 53479	Dichte	1,06 g/cm ³
DIN 53455	Zugfestigkeit	44 N/mm ²
DIN 53455	Zerreidehnung	30 %
DIN 53453	Schlagzähigkeit Kerbschlagzähigkeit	kein Bruch 15 kJ/m ²
DIN 53456	Kugeldruckhärte H 358/30	89 N/mm ²
	Flächentoleranz	+/- 5 mm
	Stärkentoleranz	+/- 10 %
Temperaturverhalten		
DIN 52328	Formbeständigkeit in Luft ohne Belastung	90 °C
	lineare Ausdehnungszahl	9,35 x 10 I/°C
	Verwendungstemperatur	-20 / +85°C
	Formungstemperatur	+150°C
Elektrische Eigenschaften		
DIN 53483	Dielektrizitätskonstante	2,8 MHz
DIN 53482	Spez. Widerstand	3,8x10 Ohm/cm

Verwendungstemperaturen von -20°C bis +85°C. Wir bitten auf genügend Toleranz der Befestigungslöcher zu achten. Zur Erhaltung guter Planlageeigenschaften empfehlen wir eine Verarbeitung innerhalb von drei Monaten. Die mit Schutzfolie beschichteten Platten können bei längerer Lagerung Oberflächenveränderungen zeigen.