

Messing

Technisches Datenblatt

Verarbeitungshinweise	
Witterungsbeständig	Oberfläche ohne Lack, bitte regelmäßig mit weichem Tuch und etwas Politur putzen.
Zuschnitt	sägen, schneiden per Tafelschere
Siebdruck	✓
Warmumformen	✓ 650 - 800 °C
Spanen	✓
Stanzen	✓
Weichlöten	✓
Schutzgasschweißen	weniger geeignet
selbstklebend	✓
	3M 467 + 3M 468
Magnetfolie	✓
Oberfläche	nicht beständig gegen Säuren, feuchte Schwefelverbindungen, feuchten Ammoniak

Technische Daten	
Eigenschaften	Wert
DIN EN	CuZn39Pb2
Zusammensetzung	Cu 58,9 % Pb 1,8 % ZN Rest
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m ¹ 13,9 % IACS >24
Wärmeleitfähigkeit	W/(m.K) 109
Dichte	g/cm ³ 8,43
Elastizitätsmodul	kN/mm ² 102 1 N/mm ² entspricht 1 MPa
UNS Unified Numbering System (USA)	C 37700

Lieferprogramm - Hinweise	
MS 58 poliert	in den Stärken 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm und 4,0 mm
MS 58 poliert	Plattengröße: 1.980 x 600 mm und 600 x 400 mm
MS 58 satiniert	in den Stärken 1,0 mm, 2,0 mm
MS 58 satiniert	Plattengröße: 2000 x 600 mm und 600 x 400 mm
Schutzfolie	✓

Zeitler Messing MS 58 lässt sich sehr gut zerspanen und ist gut stanzenbar. Es kann weichgelötet werden. Warmumformen bei 650 - 800 °C. Wir liefern das Messing ohne Schutzlack. Die Oberfläche ist durch eine Schutzfolie geschützt. Pflegehinweis: Die Oberfläche mit einem weichen Tuch und etwas Politur regelmäßig auffrischen. Das Tuch dabei nur in eine Richtung bewegen, keine kreisenden Bewegungen ausführen, kein Scheuermittel verwenden. Bei satinierten Platten nur in Schliffrichtung reinigen.